

	ESPECIFICACIONES TECNICAS PRODUCTO TERMINADO	
	Código	Versión
	E-AC -03	00

HOJA TÉCNICA

PRODUCTO: ESMALTE HORNEABLE

DESCRIPCIÓN Y USOS DEL PRODUCTO:

Es una línea de recubrimiento de uso industrial para el acabado de muebles metálicos y de implementos eléctricos o cualquier uso donde se requiera un acabado (brillante o satinado) de alta dureza, alta duración y gran estabilidad de color.

TIPO DE PRODUCTO

Melaminico - Alquidico

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Las laminas y tubos de acero sin tratamiento deberán estar libres de oxido. La limpieza se puede efectuar mediante un tratamiento mecánico (a base de cepillo o lija) o por tratamiento de producto desoxidante-desengrasante. En el caso en que las láminas tengan tratamiento fosfatizante, solamente es necesario eliminar el polvo y el aceite

FORMA DE APLICACIÓN:

Equipo: Pistola de aire
 Diluyente: Thinner Sintético Celco, Toleno o Xileno/Tolueno
 Dilución: de ½ a 1 galón de diluyente por galón de pintura.
 Tiempo de aireo: 15 minutos mínimos.
 Horneo: 190°C durante 10 minutos
 110°C durante 40 minutos

PROPIEDADES FÍSICAS

Peso por Galón: 4.25 +/- 0.20 Kg/gl.
 Sólidos X Peso 53 +/- 3% colores oscuros y 58 +/- 2% en colores claros
 Sólidos X Volumen 60 +/- 3% Colores oscuros y 65 +/- 2% en colores claros
 Rendimiento: 86 metros cuadrados por galón a 1 mil de película seca.
 Viscosidad 63-85KU a entre 25-30°C
 Fineza: 7 Heigman
 Adherencia: Completa 100% (Garra de Tigre)
 Brillo: Mínimo 80 (micro tri-glos)
 Flexibilidad 90° (mandil cónico)

	ESPECIFICACIONES TECNICAS PRODUCTO TERMINADO	
	Código	Versión
	E-AC -03	00

PRESENTACIÓN:

Tonel	55 Galones
Cubeta	5 Galones
Galón	1 Galón

El esmalte horneable de Celco de Guatemala, esta desarrollado con Materias Primas de la mas alta Tecnología, tiene un excelente poder cubriente que actúa dejando un bello, resistente y duradero acabado a las superficies metálicas, y su formulación es desarrolló para disminuir al máximo la toxicidad de aplicación.